

**Stetigförderer**  
Tellerschrauben und Tellerscheiben  
zur Befestigung von Bauteilen an Gurten

**DIN**  
**15 237**

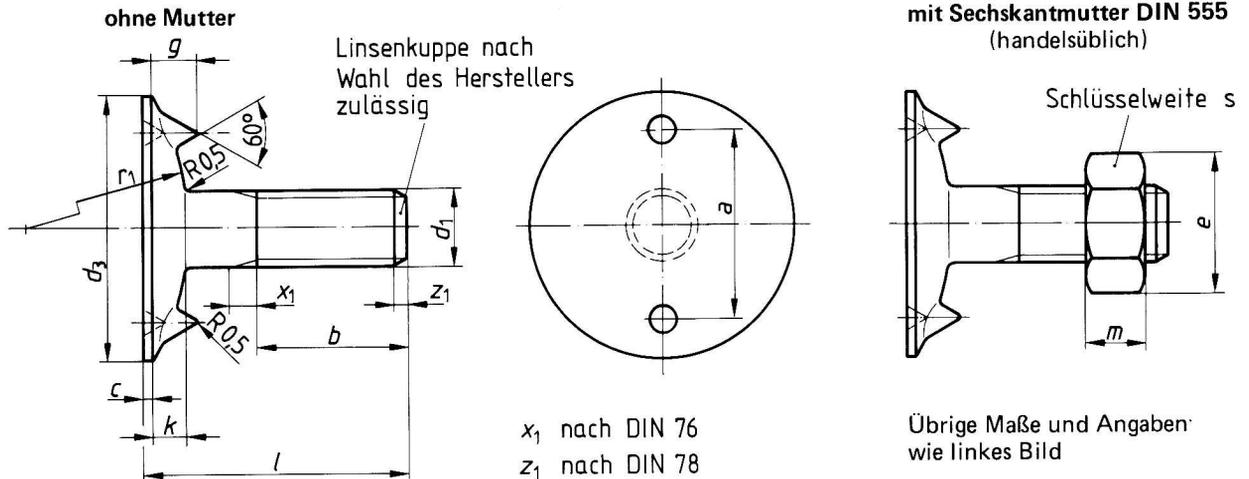
Continuous mechanical handling equipment, seating screws and cupped washers for the attachment of components to belts

Maße in mm

**1 Mitgeltende Normen** siehe Seite 2

**2 Maße und Bezeichnung**

**2.1 Tellerschraube**



Bezeichnung einer Tellerschraube mit Gewinde  $d_1 = M 10$ ,  
von Länge  $l = 35$  mm, ohne Mutter:

Tellerschraube DIN 15 237 – M 10 × 35

Bezeichnung einer Tellerschraube mit Gewinde  $d_1 = M 10$ ,  
von Länge  $l = 35$  mm, mit Sechskantmutter (Mu):

Tellerschraube DIN 15 237 – M 10 × 35 Mu

| Gewinde $d_1$  | M 6   |                 | M 8  |                 | M 10  |                 | M 12  |                 |
|--|-------|-----------------|------|-----------------|-------|-----------------|-------|-----------------|
| $d_3$  | 20    |                 | 28   |                 | 35    |                 | 42    |                 |
| $a$  | 14    |                 | 20   |                 | 25    |                 | 30    |                 |
| $c_{max}$  | 1     |                 | 1    |                 | 1     |                 | 1,2   |                 |
| $e_{min}^{1)}$   | 10,89 |                 | 14,2 |                 | 18,72 |                 | 20,88 |                 |
| $g$  | 3,5   |                 | 5    |                 | 6     |                 | 7     |                 |
| $k$  | 2,5   |                 | 3,5  |                 | 4,5   |                 | 5,2   |                 |
| $m^{1)}$   | 5     |                 | 6,5  |                 | 8     |                 | 10    |                 |
| $r_1$  | 20    |                 | 28   |                 | 35    |                 | 42    |                 |
| $s^{1)}$   | 10    |                 | 13   |                 | 17    |                 | 19    |                 |
| Länge $l$  | $b$   | Gewicht $^{2)}$ | $b$  | Gewicht $^{2)}$ | $b$   | Gewicht $^{2)}$ | $b$   | Gewicht $^{2)}$ |
| 20   | 12    | 8,96            | 15   | 21,3            | 18    | 42,9            |       |                 |
| 25   | 15    | 9,82            | 18   | 23,2            | 20    | 45,8            | 20    | 60,0            |
| 30   |       |                 | 18   | 25,0            | 20    | 48,7            | 25    | 63,6            |
| 35   |       |                 |      |                 | 20    | 54,5            | 28    | 72,1            |
| 40   |       |                 |      |                 |       |                 | 28    | 80,6            |
| 50   |       |                 |      |                 |       |                 | 28    | 89,3            |
| 60   |       |                 |      |                 |       |                 |       |                 |
| 70   |       |                 |      |                 |       |                 |       |                 |
| Gewicht der Mutter $^{1)}$<br>kg je 1000 Stück $\approx$ | 2,32  |                 | 4,62 |                 | 10,9  |                 | 15,9  |                 |

1) Siehe Erläuterungen

2) Gewicht mit Mutter in kg je 1000 Stück ( $7,85 \text{ kg/dm}^3$ )  $\approx$

Fortsetzung Seite 2  
Erläuterungen Seite 2

Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.  
Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Frühere Ausgaben: 06.51, 04.54

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Änderung Januar 1980:  
Mittträger aufgenommen. Wölbungshalbmesser bei  
Tellerscheibe von  $d_2 = 14$  mm geändert. Redak-  
tionell überarbeitet.